

Nome da Usina:	USINA AÇUCAREIRA FURLAN S/A
CNPJ:	56.723.257/0002-07
Responsável pelo preenchimento:	CAMILA LOPES DE ANDRADE
Telefone:	(14) 3711-3124
E-mail:	CAMILAANDRADE@USINAFURLAN.COM.BR

Etanol Anidro	Etanol Hidratado	Fóssil substituto: Gasolina
		87,40
Intensidade de Carbono (g CO₂eq/MJ) agrícola 0,00 industrial 0,00 transporte 0,00 uso 0,44 Nota de Eficiência Energético-Ambiental (g CO₂eq/MJ) 86,96 Redução de emissões 99,50%	Intensidade de Carbono (g CO₂eq/MJ) agrícola 20,04 industrial 1,28 transporte 1,91 uso 0,66 Nota de Eficiência Energético-Ambiental (g CO₂eq/MJ) 63,51 Redução de emissões 72,66%	

Fase agrícola - Dados Consolidados

Informações gerais

Área total	46.272,60	ha
Produção total colhida para moagem	2.498.342,23	t cana
Quantidade comprada pela unidade produtora de biocombustível	2.498.342,23	t cana
Teor de impurezas vegetais (base úmida)	81,92	kg/t cana
Teor de impurezas minerais	9,94	kg/t cana
Palha recolhida (base seca)	0,00	t palha
Umidade	50,00%	

Área Queimada

Área queimada	3.512,61	ha
---------------	----------	----

Corretivos

Calcário calcítico	0,00	kg/t cana
Calcário dolomítico	9,98	kg/t cana
Gesso	2,73	kg/t cana

Fertilizantes Sintéticos

Ureia	0,25	kg N/t cana
Fosfato monoamônico (MAP)	0,08	kg N/t cana
Fosfato monoamônico (MAP)	0,17	kg P ₂ O ₅ /t cana
Fosfato diamônico (DAP)	0,00	kg N/t cana
Fosfato diamônico (DAP)	0,00	kg P ₂ O ₅ /t cana
Nitrato de amônio	0,17	kg N/t cana
Solução de nitrato de amônio e ureia (UAN)	0,00	kg N/t cana
Amônia anidra	0,00	kg N/t cana
Sulfato de amônio	0,05	kg N/t cana
Nitrato de amônio e cálcio (CAN)	0,00	kg N/t cana
Superfosfato simples (SSP)	0,20	kg P ₂ O ₅ /t cana
Superfosfato triplo (TSP)	0,03	kg P ₂ O ₅ /t cana
Cloreto de potássio (KCl)	0,49	kg K ₂ O/t cana
Outros 1 - NPK 05 25 25 - ADUFER	0,26	kg N/t cana
Outros 16 16 - AGROBIOTECH 500	0,28	kg P ₂ O ₅ /t cana
Outros 1 - NPK 05 25 25 - ADUFER	0,37	kg K ₂ O/t cana

Fertilizantes Orgânicos/Organominerais

Vinhaça	669,71	L/t cana	Concentração de N	0,25	g N/L
Torta de Filtro (base úmida)	48,65	kg/t cana	Concentração de N	2,80	g N/kg
Cinzas e fuligem (base úmida)	13,73	kg/t cana	Concentração de N	0,00	g N/kg
Outros H2 COPLA - ESTERCO DE C	0,18	kg/t cana	Concentração de N	31,04	g N/kg
Outros AXIHUM SUPER N (RAIZE)	3,82	kg/t cana	Concentração de N	128,55	g N/kg

Combustíveis e eletricidade

Diesel - B10	2,81	L/t cana		
Diesel - B11	1,10	L/t cana		
Diesel - B15	0,00	L/t cana		
Diesel - BX	1,69	L/t cana	Teor de biodiesel na mistura	12,07%
Diesel - B20	0,00	L/t cana		
Diesel - B30	0,00	L/t cana		
Biodiesel - B100	0,00	L/t cana		
Gasolina C	0,00	L/t cana		
Etanol hidratado	0,19	L/t cana		
Biometano de terceiros	0,00	Nm³/t cana		
Biometano próprio	0,00	Nm³/t cana		
Eleticidade da rede - mix médio	0,00	kWh/t cana		
Eleticidade - PCH	0,00	kWh/t cana		
Eleticidade - biomassa	0,00	kWh/t cana		
Eleticidade - eólica	0,00	kWh/t cana		
Eleticidade - solar	0,00	kWh/t cana		

Fase industrial - processamento do etanol

Processamento e rendimentos

Quantidade de cana processada	3.105.936,77	t cana
Quantidade de palha processada (base seca)		t palha

Rendimento Etanol Anidro		L/t cana	
Rendimento Etanol Hidratado	42,60	L/t cana	
Rendimento Açúcar	66,90	kg/t cana	
Rendimento Energia Elétrica Comercializada	26,30	kWh/t cana	
Rendimento Bagaço Comercializado (base úmida)		kg/t cana	Umidade

Combustíveis e eletricidade

Bagaço próprio			
Quantidade (base úmida)	281,51	kg/t cana	
Umidade	49,74%		

Palha própria			
Quantidade (base úmida)		kg/t cana	
Umidade			

Bagaço de terceiros			
Quantidade (base úmida)	1,56	kg/t cana	
Umidade	50,00%		
Distância de transporte	71,24	km	

Palha de terceiros			
Quantidade (base úmida)		kg/t cana	
Umidade			
Distância de transporte		km	

Cavaco de madeira			
Quantidade (base úmida)		kg/t cana	
Umidade			
Distância de transporte		km	

Lenha			
Quantidade (base úmida)	0,07	kg/t cana	
Umidade	45,00%		
Distância de transporte	62,89	km	

Resíduos florestais			
Quantidade (base úmida)		kg/t cana	
Umidade			
Distância de transporte		km	

Óleo combustível		L/t cana	
Etanol hidratado próprio	0,02	L/t cana	
Etanol anidro próprio		L/t cana	
Biogás próprio		Nm³/t cana	PCI do biogás MJ/Nm³
Biogás de terceiros		Nm³/t cana	PCI do biogás MJ/Nm³
Eletricidade da rede - mix médio	1,44	kWh/t cana	
Eletricidade - PCH		kWh/t cana	
Eletricidade - biomassa		kWh/t cana	
Eletricidade - eólica		kWh/t cana	
Eletricidade - solar		kWh/t cana	
Diesel - B10	0,08	L/t cana	
Diesel - B11	0,02	L/t cana	
Diesel - B15		L/t cana	
Diesel - BX	0,06	L/t cana	Teor de biodiesel na mistura 12,10%
Diesel - B20		L/t cana	
Diesel - B30		L/t cana	
Biodiesel - B100		L/t cana	

Fase de distribuição

Etanol anidro			
Rodoviário	0,00%		
Dutoviário	0,00%	A soma das porcentagens de distribuição deve ser igual a 100%!	
Ferroviário	0,00%		

Etanol hidratado			
Rodoviário	98,45%		
Dutoviário	1,55%		
Ferroviário	0,00%		

